



**VERFÜGBAR AB  
MAI 2025**

## SaftkistePRO 170

Datenblatt

Die weltweit erste LiFePO<sub>4</sub>-Batterie für Reisemobile mit LTE-Fernzugriff, Ortungsfunktion, CI-Bus Steuerungsmodus, Victron-Integration, Geofencing mit Live-Tracking und mehr.

### Technische Daten

Kapazität	170 Ah (2,15 kWh)
Nennspannung	12V
Ladespannung max	14,2 - 14,6 V
Ladestrom max	170 A (2,15 kW)
Entladestrom Dauer	170 A (2,15 kW)
Entladestrom Spitze	180 A (2,3 kW) für 20 Sek. bei 35°C
Eigenverbrauch	2 - 16 Ah plus 3% der aktuellen Kapazität/Monat
Kaskadierbarkeit	Parallel schaltbar und seriell schaltbar (auf 24 V)
Batteriecomputer	Integriert (Energiemonitor mit smarter Prognose)
Bluetooth	Integriert (BLE 5)
LTE	Integriert (10 Jahre Laufzeit, verlängerbar)
Zellheizung	Integriert (vollautomatisch)
Balancer	Integriert (mit Inter-Battery-Balancing bei 24 V)
Shunt	Integriert (Erfassungsschwelle ~0,01 A)
Hauptschalter	Integriert (PowerMOSFETs)
Ortungstechnologie	Cell-ID und Satellitenortung (GPS und GLONASS)
Schnittstellen	CAN, LIN, GPIO
Freischaltbare Integrationen	<ul style="list-style-type: none"> <li>— CI-Bus Steuerungsmodus</li> <li>— Victron-Integration</li> <li>— Geofencing mit Live-Tracking und Satellitenortung</li> <li>— VW California-Integration</li> <li>— Multifunktionsport</li> </ul>
Batteriepolanordnung	Oben
Temperaturbereich	-30°C bis +65°C
Schutzart	IP67
Herstellergarantie	5 Jahre
Zulassungen	CE, ECE R-10, UN38.3
Abmessungen	279 x 176 x 190 mm
Gewicht	15,8 kg
Warentarifnummer	8507 60 00 (Herstellungsland: Deutschland)
Artikelnummer	BSL1700P000
GTIN (EAN)	4270003507783
Lieferumfang	SaftkistePRO 170, Einbau- und Bedienungsanleitung
Optionales Zubehör	Einbausätze für diverse Fahrzeugmodelle
Lagerung	Trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt lagern. Um Schäden durch Tiefentladung zu vermeiden, alle 5 Monate nachladen.
Senkrechte Montage	Erlaubt



### Abmessungen

